

## Lösungen zu 12.18

### 1. Vorteile **Werkstoff Aluminium:**

- leichte Verarbeitbarkeit,
- geringes Gewicht,
- günstige mechanische Festigkeit,
- chemische Beständigkeit und Langlebigkeit.

### 2. Übliche Handelsformen Kupferblech:

Kupferbandrollen (Coil): Breite bis 1.000 mm, Dicke von 0,1 bis 2,0 mm

Kupfertafeln (Normaltafeln): Breite 1.000 × 2.000 mm, Dicke 0,2 bis 2,0 mm

### 3. Handwerkzeuge Blechverarbeitung **Schneiden:**

- Durchlaufschere (Pelikanschere) für lange, gerade Schnitte
- linke und rechte Idealblechscheren für Klink- und Rundschnitte
- linke und rechte Rundscheren für Rundschnitte
- Figurenscheren für Figurenschnitte (Kunstspenglerei)

### 4. Handwerkszeuge Blechverarbeitung **Kanten:**

- Deckzange,
- Falzzange gerade/ 45°/ 90°,
- Rollformer.

### 5. Zwei Grundaufbauten bei Unterkonstruktionen:

- belüftete und
- nicht belüftete Unterkonstruktionen.

### 6. Deckunterlagen Metaldach:

#### **Holzschalung:**

- Sortierklasse S10,
- Einbaufeuchte < 20 %,
- Brettstärke > 24 mm,
- Brettbreite 100 bis 160 mm.

#### **Holzwerkstoff:**

- max. Kantlänge 2,5 m,
- Plattenstärke > 22 mm,
- OSB 3, OSB 4, Sperrholz, Mehrschichtplatten.

### 7. Kehlausführungen:

- ebener Wasserlauf,
- vertiefte Kehle,
- Kehle mit Aufkantung (Steg),
- Nockenkehlblech.